

Décarbonation industrielle : GreenYellow signe un contrat de performance énergétique de 10 ans avec Eulogio Ramos

Grâce à une transformation énergétique ambitieuse de son site de Barcience (Tolède), Eulogio Ramos, acteur du secteur agroalimentaire spécialisé dans le séchage de jambons, réduit significativement son empreinte carbone tout en améliorant sa performance industrielle, avec à la clé 2,3 GWh d'économies d'énergie et 233 tonnes de CO₂ évitées chaque année. Ce projet global d'efficacité énergétique a été conçu et déployé par GreenYellow, acteur international de référence de la transition énergétique décentralisée, en partenariat avec IcoEnergía, entreprise EPC en charge de l'exécution technique, et repose sur des solutions avancées de réfrigération, de récupération de chaleur et d'électrification des procédés thermiques.



Trois leviers stratégiques pour transformer l'efficacité énergétique

Le projet s'articule autour de trois axes majeurs :

1. Modernisation de l'installation frigorifique

Les installations existantes ont été remplacées par un système utilisant des fluides frigorigènes naturels, notamment l'ammoniac (NH₃), permettant de réduire significativement l'impact environnemental tout en améliorant l'efficacité opérationnelle. Le dispositif intègre des équipements de réfrigération industrielle fournis par le fabricant espagnol Intarcon.

2. Valorisation de la chaleur fatale

Un système de récupération de chaleur a été déployé afin d'exploiter la chaleur issue des compresseurs frigorifiques. Cette énergie est réutilisée pour produire, via des pompes à chaleur, la chaleur nécessaire au séchage des jambons, garantissant ainsi une performance énergétique optimale. Le système s'appuie également sur des pompes à eau glycolée de Grundfos.

3. Électrification et suppression opérationnelle des chaudières gaz

L'installation d'une pompe à chaleur capable de produire de l'eau chaude à 65 °C permet de supprimer l'usage opérationnel des chaudières à gaz, réduisant fortement les émissions de CO₂. Conservées en solution de secours, ces chaudières laissent place à un modèle majoritairement électrifié, clé pour réduire la dépendance aux énergies fossiles. Le dispositif intègre une pompe à chaleur fournie par l'espagnol Keyter.

Des bénéfices environnementaux et économiques concrets

Grâce aux innovations et à la performance élevée des équipements – avec un coefficient de performance (COP) près de 3 fois supérieur à celui d'une chaudière à gaz classique – Eulogio Ramos bénéficiera de :

- **2,3 GWh d'économies d'énergie par an**, soit la **consommation annuelle en électricité** de plus de **1700 habitants** espagnols.
- **233 tonnes de CO₂ évitées chaque année**
- Un impact équivalent à la **plantation de 2 885 arbres**

Ce projet renforce à la fois l'engagement environnemental de l'entreprise et sa compétitivité industrielle.

Un projet techniquement exigeant, réalisé dans des conditions garantissant la continuité des opérations

La réalisation du projet a nécessité de relever des défis techniques majeurs, notamment l'intégration des nouvelles installations sans perturber la production, la coordination des travaux en continu et l'adaptation des réseaux existants d'eau chaude et froide.

GreenYellow a ainsi déployé un système centralisé à l'ammoniac, remplaçant les équipements obsolètes par des solutions plus performantes, tout en intégrant des outils avancés de pilotage énergétique pour un suivi et une optimisation en temps réel.

Comme le souligne **Romain Viscaye, Directeur des opérations Espagne & Directeur de l'efficacité énergétique Europe chez GreenYellow** : « *L'intégration de technologies de réfrigération à l'ammoniac et de récupération de chaleur nous permet d'éliminer la dépendance aux énergies fossiles dans les procédés thermiques industriels. La supervision continue et la gestion intelligente de l'énergie garantissent la pérennité des performances, apportant ainsi une valeur ajoutée mesurable et durable à nos clients.* »

Un projet qui valorise l'industrie locale et s'inscrit dans la durée

L'ensemble des équipements est fabriqué en Espagne, contribuant ainsi au dynamisme industriel local. Intarcon et Keyter disposent notamment de sites de production à Lucena (Cordoue), où les systèmes sont entièrement assemblés.

Ce projet s'inscrit dans un modèle de partenariat sur le long terme : le **CPE** (Contrat de Performance Énergétique) **d'une durée de 10 ans**, inclut **l'étude, la conception, le financement, la mise en œuvre, l'exploitation et la maintenance complète des installations**. Il permet d'optimiser le retour sur investissement, de faciliter l'accès aux aides publiques et d'assurer une performance énergétique garantie pendant toute la durée du contrat.

Par ailleurs, le projet a contribué à **soutenir l'économie locale** en privilégiant le recours à des entreprises et à de la main-d'œuvre régionales.

Un levier concret pour la décarbonation de l'industrie agroalimentaire

Avec cette réalisation, GreenYellow confirme son engagement en faveur de la transition énergétique du tissu industriel européen, démontrant que la décarbonation constitue à la fois un levier de performance et un véritable bouclier énergétique, permettant aux acteurs de l'agroalimentaire de sécuriser leurs coûts, de réduire leur exposition à la volatilité des prix de l'énergie et de renforcer durablement leur compétitivité.

Juan Antonio Ramos Nombela, General Manager d'Eulogio Ramos, ajoute : « *Ce projet constitue une étape clé dans notre stratégie de durabilité et de modernisation industrielle. Il nous permet de réduire notre empreinte carbone tout en améliorant l'efficacité de nos processus, renforçant ainsi notre compétitivité dans un contexte où les exigences environnementales sont croissantes. L'accompagnement de GreenYellow a été déterminant pour mener cette transformation avec succès, grâce à de solides garanties techniques et financières.* »

À PROPOS DE GREENYELLOW

GreenYellow, société française fondée en 2007, est devenue en 19 ans un acteur majeur de la transition énergétique décentralisée en France et à l'international, et un véritable allié des secteurs Tertiaires & Industries (C&I) et du public dans leur trajectoire de décarbonation et leur quête d'indépendance énergétique.

Expert en programmes d'efficacité énergétique et en électrification des usages, ainsi qu'en production solaire photovoltaïque décentralisée et en stockage d'énergie, GreenYellow accompagne les entreprises sur l'ensemble de la chaîne de valeur. Le groupe assure l'étude, la conception, le financement, le développement et l'exploitation des actifs, permettant à ses clients de réduire leur consommation d'énergie, d'électrifier leurs procédés et de produire une énergie verte, locale et compétitive, tout en renforçant leur compétitivité.

En 2025, les projets menés par GreenYellow ont permis d'éviter l'émission de près de 646 000 tonnes d'équivalent de CO₂. Le groupe vise également à atteindre la neutralité carbone (« Net Zero ») pour les scopes 1 et 2 d'ici 2040.

Opérant dans une quinzaine de pays sur 4 continents, GreenYellow innove en enrichissant constamment sa plateforme unique et globale d'offres pour accompagner ses 1 400 clients vers un modèle énergétique plus durable et relever les défis du changement climatique. www.greenyellow.com

CONTACT MÉDIA POUR GREENYELLOW

Agence de Presse Wellcom | +33 (0) 1 46 34 60 60 | greenyellow@wellcom.fr